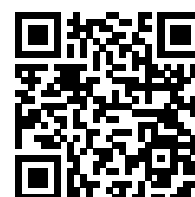


# Karta produktu

Rozporządzenie delegowane (UE) nr 65/2014

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	<b>Kernau</b>
Identyfikator modelu	<b>KCH 0440.1 Copper Island</b>
Roczne zużycie energii	<b>69,8 kWh/r</b>
Klasa efektywności energetycznej	<b>B</b>
Wydajność przepływu dynamicznego	<b>23,8</b>
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	<b>B</b>
Sprawność oświetlenia	<b>32,0 Lux/W</b>
Klasa sprawności oświetlenia	<b>A</b>
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń	<b>64,3 %</b>
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	<b>E</b>
Natężenie przepływu powietrza (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>225 m<sup>3</sup>/h</b>
Natężenie przepływu powietrza (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>360 m<sup>3</sup>/h</b>
Natężenie przepływu powietrza (tryb intensywny i turbo)	<b>640 m<sup>3</sup>/h</b>
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>51 dB</b>
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>64 dB</b>
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (w trybie intensywnym lub turbo)	<b>70 dB</b>
Zużycie energii elektrycznej w trybie czuwania (W)	<b>0,45 W</b>

Model wprowadzany do obrotu w Unii od 29/05/2024



**Numer rejestracyjny EPREL:** 2039991

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2039991>

**Dostawca:** GT GROUP TOMASZEK KERNAU POLSKA SPÓŁKA KOMAN  
DYTOWA (Producent)

**Strona internetowa:** [www.kernau.com](http://www.kernau.com)

**Dział obsługi klientów:**

**Nazwa:** Kernau

**Strona internetowa:** [www.kernau.com](http://www.kernau.com)

**E-mail:** [tomasz.bytnar@gtpoland.eu](mailto:tomasz.bytnar@gtpoland.eu)

**Telefon:** +48 516077031

**Adres:**

Cetnarskiego 35/37  
37-100 Łańcut  
Polska